

# CAPITULO 6

---

## **“PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS”**



## CAPITULO 6: PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

### 6.1 POSIBLES FUENTES DE GENERACION FUTURAS DE DIOXINAS Y FURANOS

Para la búsqueda de proyectos futuros relacionados a liberaciones, se utilizaron como criterios la importancia relativa de cada categoría, y el impacto del rubro desde una perspectiva imagen país.

Las principales fuentes de información fueron el Sistema de Evaluación e Impacto Ambiental (CONAMA), y las revista InduAmbiente y Ecoamérica, además de contactos personales.

**Tabla N° 6.1-1 Proyectos futuros en la Categoría N° 2**

<b>Categoría N° 2 : Producción de metales ferrosos y no ferrosos</b>			
<b>Subcategoría</b>	<b>Empresa</b>	<b>Proyecto</b>	<b>Descripción</b>
2.4 Producción de cobre	Codelco y Outokumpu	Fundición y refinería Mejillones	Construcción y operación de una fundición de concentrados de cobre y metal blanco que produciría aproximadamente 1.600.000 toneladas por año de ánodos de cobre, que serían procesados en una refinería electrolítica con tecnología de cátodos permanentes, lo que implicaría una producción aproximada de 1.135.000 toneladas por año de cátodos de cobre

**Tabla N° 6.1-2 Proyectos futuros en la Categoría N° 3**

<b>Categoría N°3 : Generación de energía y calefacción</b>			
<b>Subcategoría</b>	<b>Empresa</b>	<b>Proyecto</b>	<b>Descripción</b>
3.1 Central de energía de combustibles fósiles	AESGener	Termoeléctrica Totihue	El proyecto corresponde a una planta de generación de energía eléctrica, de 740 MW de potencia neta, del tipo ciclo combinado gas/vapor. Su construcción y puesta en servicio contempla dos etapas, cada una de 370 MW de potencia neta
	Colbún	Termoeléctrica Candelaria	El proyecto corresponde a la instalación y operación de una central termoeléctrica, la cual está constituida por cuatro turbinas de combustión de 120 MW, las que operarán en ciclo abierto y utilizarán gas natural como combustible

**Tabla N° 6.1-3 Proyectos futuros en la Categoría N° 4**

<b>Categoría N° 4 : Producción de productos minerales</b>			
<b>Subcategoría</b>	<b>Empresa</b>	<b>Proyecto</b>	<b>Descripción</b>
4.1 Producción de cemento	Cemento Melón	Planta de Clinker Vallenar	Construcción de una planta elaboradora de clínker localizada al noroeste de Vallenar. Considera la extracción de las materias primas, mezcla y calcinación necesarias para obtener el clínker. La capacidad de producción asciende a 1.5 millones de toneladas
	Cemento Polpaico	Planta Cemento Vallenar	Planta elaboradora de cemento localizado en Vallenar. Este proyecto permitirá operar con yacimientos de caliza locales sin necesidad de procesar el cemento a partir de clínker

**Tabla N° 6.1-4 Proyectos futuros en la Categoría N° 7**

<b>Categoría N° 7 : Producción y uso de sustancias químicas</b>			
<b>Subcategoría</b>	<b>Empresa</b>	<b>Proyecto</b>	<b>Descripción</b>
7.1 Fábricas de pasta y papel	Celulosa Arauco y Constitución S.A.	Planta Itata	Construcción de una planta de celulosa kraft blanqueada de pino radiata y eucaliptos con capacidad de producción de 500 mil ton/año
	Celulosa Arauco y Constitución S.A.	Planta Valdivia	Planta de pulpa de celulosa Kraft blanqueada de Pino Radiata y Eucaliptus, con una capacidad de producción total entre 550 y 600 mil ton/año
	CMPC Celulosa S.A.	Aumento de producción de celulosa Santa Fé	La empresa busca aumentar la capacidad de la planta de celulosa de Forestal Santa Fé, ubicada en la VIII Región, con esto triplicarían la producción, pues actualmente producen 350.000 toneladas y en los próximos años se agregarían unas 750.000.
	CMPC Cartulinas S.A.	Ampliación Planta Maule	El proyecto de ampliación de la Planta Maule de Cartulinas CMPC consiste de dos fases que permitirán ampliar la producción total desde 172.000 ton/año (en la actualidad) hasta 250.000 ton/año, al año 2005/06